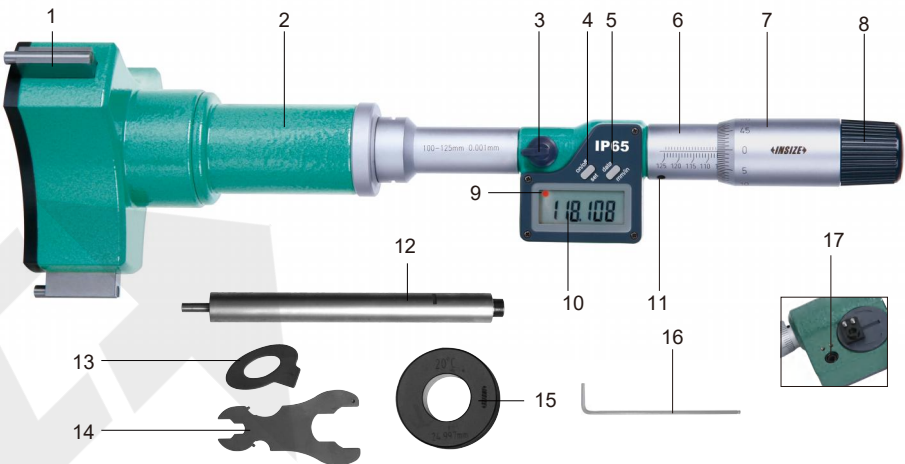


Individuel (mm)

Code	Gamme	Résolution	Précision	Bague de réglage	Tige d'extension (incluse)
3127-2	2-2,5mm/0,08-0,10"	0,001mm/0,00005"	6µm	Ø2,5(incluse)	—
3127-3	2,5-3mm/0,10-0,12"	0,001mm/0,00005"	6µm	Ø2,5(incluse)	—
3127-4	3-4mm/0,12-0,16"	0,001mm/0,00005"	6µm	Ø4(incluse)	—
3127-5	4-5mm/0,16-0,20"	0,001mm/0,00005"	6µm	Ø5(incluse)	—
3127-6	5-6mm/0,20-0,24"	0,001mm/0,00005"	6µm	Ø6(incluse)	—
3127-8	6-8mm/0,24-0,31"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø6(incluse)	100
3127-10	8-10mm/0,31-0,39"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø8(incluse)	100
3127-12	10-12mm/0,39-0,47"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø10(incluse)	100
3127-16	12-16mm/0,47-0,63"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø16(incluse)	150
3127-20	16-20mm/0,63-0,79"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø16(incluse)	150
3127-25	20-25mm/0,79-0,98"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø25(incluse)	150
3127-30	25-30mm/0,98-1,18"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø25(incluse)	150
3127-40	30-40mm/1,18-1,57"	0,001mm/0,00005"	4µm	Ø40(incluse)	150
3127-50	40-50mm/1,57-1,97"	0,001mm/0,00005"	5µm	Ø40(incluse)	150
3127-63	50-63mm/1,97-2,48"	0,001mm/0,00005"	5µm	Ø62(incluse)	150
3127-75	62-75mm/2,44-2,95"	0,001mm/0,00005"	5µm	Ø62(incluse)	150
3127-88	75-88mm/2,95-3,46"	0,001mm/0,00005"	5µm	Ø87(incluse)	150
3127-100	87-100mm/3,43-3,94"	0,001mm/0,00005"	5µm	Ø87(incluse)	150
3127-125	100-125mm/3,94-4,92"	0,001mm/0,00005"	6µm	facultatif	150
3127-150	125-150mm/4,92-5,91"	0,001mm/0,00005"	6µm	facultatif	150
3127-175	150-175mm/5,91-6,89"	0,001mm/0,00005"	7µm	facultatif	150
3127-200	175-200mm/6,89-7,87"	0,001mm/0,00005"	7µm	facultatif	150
3127-225	200-225mm/7,87-8,86"	0,001mm/0,00005"	8µm	facultatif	150
3127-250	225-250mm/8,86-9,84"	0,001mm/0,00005"	8µm	facultatif	150
3127-275	250-275mm/9,84-10,83"	0,001mm/0,0001"	9µm	facultatif	150
3127-300	275-300mm/10,83-11,81"	0,001mm/0,0001"	9µm	facultatif	150

Définir

Code	Gamme	Micromètres incluse	Bague de réglage (incluse)	Tige d'extension (incluse)
3127-232	2-3mm/0,08-0,12"	2-2,5mm, 2,5-3mm	Ø2,5mm	—
3127-363	3-6mm/0,12-0,24"	3-4mm, 4-5mm, 5-6mm	Ø4mm, Ø5mm, Ø6mm	—
3127-123	6-12mm/0,24-0,47"	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
3127-202	12-20mm/0,47-0,79"	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
3127-504	20-50mm/0,79-1,97"	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
3127-1004	50-100mm/1,97-3,94"	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



- 1-Mâchoires de mesure

2-Tête de mesure

3-Clé de verrouillage

4-Bouton "marche/arrêt...réglage"

5-Bouton "données...mm/pouces"

6-Manchon

7-Douille à friction

8-Butée à cliquet
- 9-Voyant lumineux de sortie de données

10-Écran LCD

11-Vis de réglage

12-Tige d'extension

13-Clé Q

14-Clé à fourche

15-Bague de réglage

16-Clé

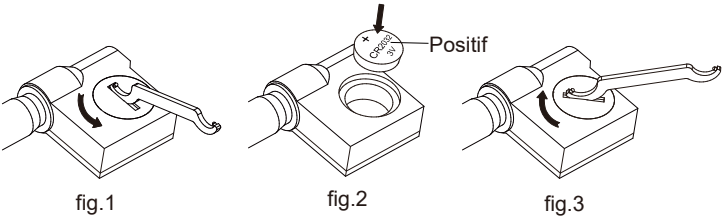
17-Sortie de données

1. Le micromètre est étanche à la poussière et à l'eau (IP65).
2. Installation de la pile:

--- Tournez le couvercle du compartiment à piles de 45° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la clé Q (fig. 1), puis retirez-le.

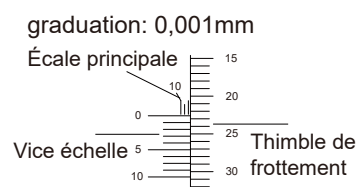
--- Placez la pile CR2032 dans le compartiment à piles, le pôle positif (+) de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 2).

--- Inclinez le couvercle du compartiment à piles pour l'aligner avec la position d'enclenchement et appuyez dessus, puis utilisez une clé pour tourner le couvercle dans le sens des aiguilles d'une montre afin de le verrouiller (fig. 3).

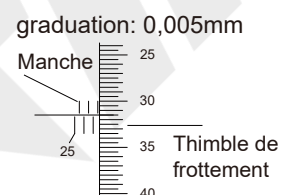


3. Boutons :
 marche/arrêt...réglage
 ---pression brève (<2 sec.) : mise sous/hors tension
 ---pression longue (>2 sec.) : "set " clignote, la valeur affichée est la valeur initiale par défaut. Si vous n'avez pas besoin de réinitialiser la valeur initiale, appuyez brièvement sur le bouton pour quitter le mode de réglage. Si vous devez réinitialiser la valeur initiale, appuyez longuement sur ce bouton, "set "clignote, appuyez à nouveau longuement appuyez à nouveau pour afficher les chiffres clignotant de gauche à droite, appuyez brièvement sur ce bouton pour modifier la valeur des chiffres clignotants (de 0 à 9). Une fois le réglage terminé, maintenez le bouton enfoncé jusqu'à ce que "set" clignote à nouveau, puis appuyez brièvement pour quitter le mode de réglage.
 données...mm/pouces
 ---Appui court (<2 sec.) : pour la transmission de données, envoyez une donnée à la fois.
 ---Appui long (>2 sec.) : conversion métrique/pouces
 Voyant de sortie des données
 --- Pour un appui court données... mm/pouces, le voyant rouge clignote une fois
 4. Avant la mesure, effectuez l'étalonnage du micromètre à l'aide de la bague de réglage. Commencez par régler la valeur initiale sur la valeur normale de la bague de réglage, nettoyez la tête de mesure et la face de la bague de réglage à l'aide d'un chiffon doux, assurez-vous que la tête de mesure est bien en contact avec la face de la bague de réglage, puis appuyez longuement sur "on/off...set " lorsque vous entendez un clic pour régler la valeur initiale sur la valeur normale de la bague de réglage.
 Si la valeur du manchon et du doigt de gant à friction est identique à la valeur normale de la bague de réglage à mesurer, sinon, utilisez une clé pour régler le zéro.
 Comment utiliser la clé:
 Utilisez la clé pour tourner la vis de réglage, ajustez la lecture à zéro.
 5. Pendant la mesure, tournez l'arrêt de ratchet pour s'assurer que le diamètre de la tête de mesure est inférieur au trou mesuré, Mettez le micromètre dans le trou mesuré verticalement, puis tournez l'arrêt de ratchet, secouez le micromètre doucement pour s'assurer que la tête de mesure contacte le trou complètement, Maintenant, vous pouvez obtenir le résultat jusqu'à ce que vous entendiez cliquer, Lors de la finition, tournez l'arrêt de ratchet pour retourner la tête de mesure d'abord, prenez le micromètre hors du.
 6. Pendant la lecture, la vue doit être perpendiculaire à l'échelle pour éviter la lecture parallaxe.
 Lorsque la graduation est de 0,001mm, la lecture est la somme de l'échelle principale de la manche, du doigt de frottement, de l'échelle de vice de la manche.
 Lorsque la graduation est de 0,005mm, la lecture est la somme de la manche, du doigt de frottement.
- Attention: Lorsque les faces de mesure sont proches, mais pas en contact avec la pièce, ne pas appliquer une force excessive pour faire tourner la butée de criquet, car cela entraînera des résultats inexacts et peut endommager les fils de précision internes.

7. Installez la tige d'extension pour mesurer le trou profond, utilisez la clé ouverte pour séparer la tête de mesure de la tige principale, installez la tige d'extension entre la tête de mesure et la tige principale et utilisez la clé ouverte pour la serrer (fig.4),
 Attention: ne pas tenir la tête du micromètre à la main.
8. Lorsque la tête de mesure est complètement fermée, s'il vous plaît ne pas tourner l'arrêt de ratchet plus, ou peut endommager la partie interne du micromètre.
9. Accessary facultatif: câble de sortie de données (code 7315-31, 7302-30), support micromètre et pince (code 6301 et 6301-2).
10. éteindre automatiquement en environ 20 minutes, appuyez sur n'importe quel bouton pour allumer le micromètre.
11. La batterie peut être utilisée pendant une demi-année, s'il n'y a rien sur l'affichage ou des chiffres flous, la tension de la batterie est trop basse, remplacez la batterie, si les chiffres ne changent pas lorsque les boutons sont appuyés ou le doigt de frottement est tourné, retirez la batterie et remettez-la après 1 minute, retirez la batterie si le micromètre n'est pas utilisé pendant une longue période de temps, sinon, le liquide peut fuir de la batterie et endommager le micromètre.
12. La température de travail est 0-40OC / 32-104OF, 10, éteindre automatiquement en environ 20 minutes, appuyez sur n'importe quel bouton pour allumer le micromètre.



Lecture d'échelle principale: 8,5 mm
 Lecture du doigt de frottement: 0,22 mm
 Vice lecture de l'échelle: 0,006mm
 Lecture: 8,726mm



Lecture manche: 22 mm
 Lecture du doigt de frottement: 0,315mm
 Lecture: 22,315mm



fig. 4